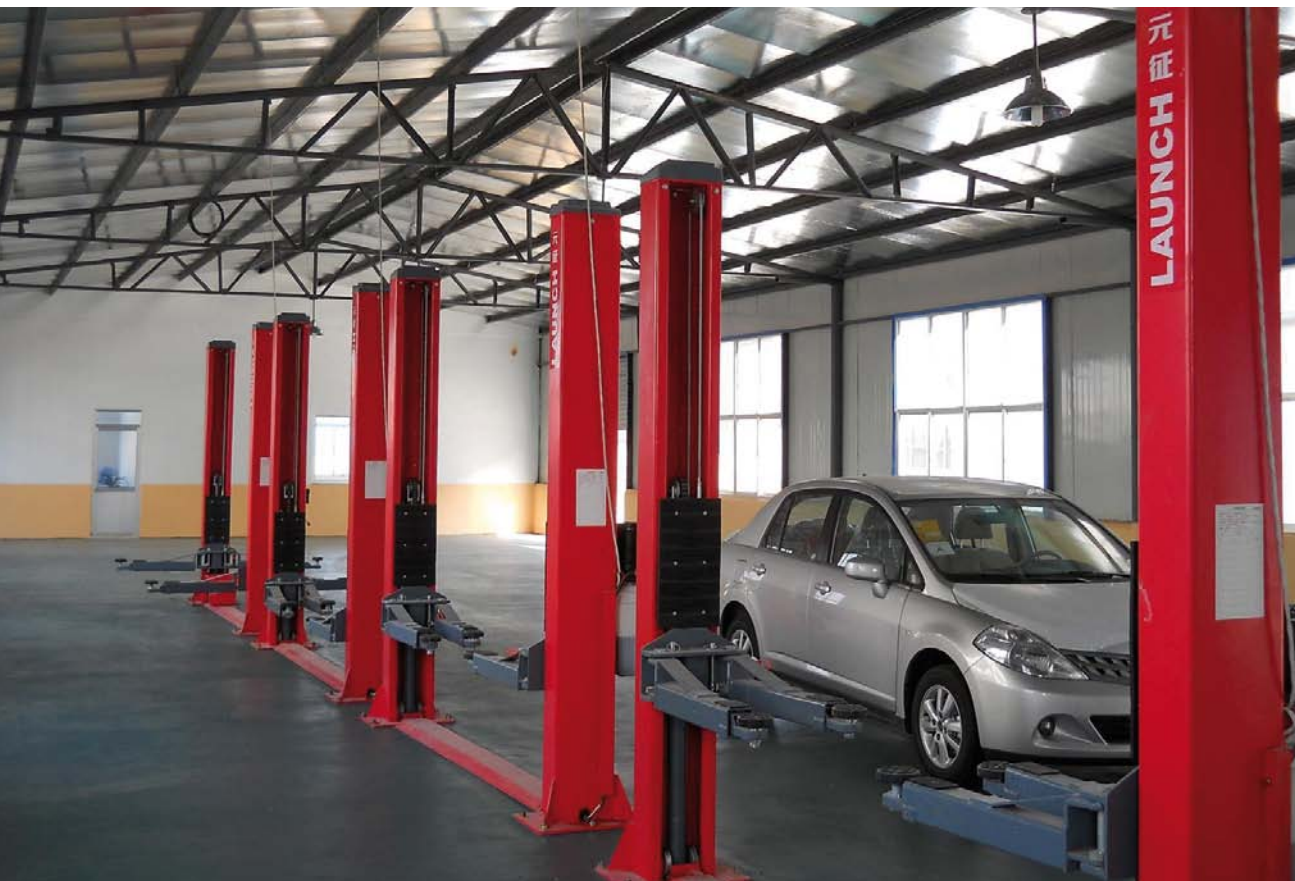


Podnośniki samochodowe (cz.II)



ANDRZEJ KOWALEWSKI

PREZES ZARZĄDU
LAUNCH POLSKA

UŻYTKOWANE DZIŚ RÓŻNE KONSTRUKCJE TYCH URZĄDZEŃ NALEŻĄ DO NAJWAŻNIEJSZYCH ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA WSPÓŁCZESNYCH WARSZTATÓW ŚWIADCZĄCYM USŁUGI W ZAKRESIE SERWISOWANIA I NAPRAW POJAZDÓW DROGOWYCH

Stosowanie podnośników zdecydowanie podnosi komfort pracy w trakcie wykonywania napraw, lecz przy niewłaściwym użytkowaniu i braku odpowiedniego nadzoru technicznego może spowodować wystąpienie sytuacji niebezpiecznych dla zdrowia, a nawet życia obsługujących je pracowników.

W związku z tym obowiązujące obecnie przepisy prawne wymuszają na użytkownikach podnośników samochodowych w warsztatach konieczność spełnienia tzw. „warunków” dozoru technicznego. Są to określone ustawowo działania zmierzające do bezpiecznego funkcjonowania i użyt-

kowania niektórych urządzeń technicznych. Określają one wymagania zarówno w stosunku do projektantów, producentów i importerów oraz firm zajmujących się montażem, naprawą, serwisowaniem i modernizacją, jak i samych użytkowników podnośników samochodowych.

FOT. LAUNCH

Dopuszczenie do pracy

Potwierdzeniem spełnienia zgodnych z przepisami międzynarodowymi wymogów bezpieczeństwa konstrukcji jest uzyskanie przez producenta podnośnika certyfikatu CE. Podnośniki mogą być eksploatowane tylko na podstawie zezwalającej na to decyzji wydanej przez organ właściwej jednostki Dozoru Technicznego. Jednak ze względu na niespójność przepisów i brak możliwości kontroli wszystkich warsztatów przez Państwową Inspekcję Pracy oraz inne państwowe jednostki kontrolne w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy – nie wszystkie eksploatowane w naszym kraju podnośniki samochodowe zgłaszane są do Urzędu Dozoru Technicznego, a w związku z tym nie wszystkie też posiadają zezwolenie na użytkowanie i podlegają kontroli prowadzonej przez ten urząd.

Instytucjonalnej kontroli podlegają wyłącznie warsztaty zatrudniające pra-

owników i szkolące uczniów. Dlatego właściciele warsztatów pracujący w nich w pojedynkę, choć korzystają przy tym z podnośników, nie zgłaszają ich do Urzędu Dozoru Technicznego.

Przepisy jednoznacznie określają warunki, zgodnie z którymi instalacja (montaż) podnośnika na miejscu jego użytkowania powinna być przeprowadzona przez podmioty (firmy) posiadające stosowne do tego uprawnienia Urzędu Dozoru Technicznego, udzielane po odbyciu odpowiednich szkoleń w tym zakresie. Potwierdzeniem takiego montażu jest protokół stwierdzający poprawność montażu oraz przeprowadzenie prób funkcjonalnych zakończonych wynikiem pozytywnym.

Obecnie, ze względów ekonomicznych, wiele warsztatów decyduje się na montaż we własnym zakresie, bez korzystania z profesjonalnego serwisu technicznego. Użytkownik jednak przed zgłoszeniem go do Urzędu Dozoru Tech-

nicznego i tak zmuszony jest do zlecenia czynności odbiorczych i sprawdzających firmie posiadającej uprawnienia do konserwacji, ponieważ bez adnotacji tego typu w dokumentacji technicznej podnośnika Urząd Dozoru Technicznego nie przyjmie zgłoszenia od zlecającego i nie wyrazi zgody na jego użytkowanie w warsztacie.

Dokumentacja zgłoszeniowa i wymogi techniczne

Zgodnie z przepisami obowiązek zgłoszenia podnośnika do Urzędu Dozoru Technicznego spoczywa na jego użytkowniku. Dokumentacja zgłoszeniowa poza protokołem montażowym musi obejmować również:

- ▶ szkic usytuowania podnośnika;
- ▶ protokół odbioru części budowlanej (fundamentów) podnośnika;
- ▶ dokumentację techniczną, dostarczoną przez wytwórcę lub importera podnośnika;

→



CERTIFICATE No. : 0427/IN-IST-10
IS1050-0283/MKE/AKC

EC-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş. is a Notified Body under the Machinery Directive 2006/42/EC
Appointment Number 2218

Date/Place of Issue : 25.05.2010 / İstanbul
Valid Until : 24.05.2015
Client (Name & Address) : LAUNCH SHANGHAI MACHINERY CO., LTD.
No. 661 Bai'an Road, Anting, Jiading, Shanghai P. R. CHINA
Manufacturer (Name & Address) : LAUNCH SHANGHAI MACHINERY CO., LTD.
No. 661 Bai'an Road, Anting, Jiading, Shanghai P. R. CHINA
Description of Product(s) : TWO POST LIFT (Vehicle Lift)
Model(s) : # TLT235SB, TLT235SBA, TLTE32SBA, TLT235SBA(E), TLT240SB, #
TLT240SBA, TLTE40SBA, TLT235SC, TLT235SCA, TLTE32SCA, #
TLT240SC, TLT240SCA, TLTE40SCA, TLT245SCA, #
Assessment Performed : Type examination with reference to: Conformity to Annex-IV section 16 and
Annex I the Essential Health and Safety Requirements of 2006/42/EC
Machinery Directive Section 1.
Standard(s) Referenced : # EN ISO 12100-1:2003+A1:2009, EN ISO 12100-2:2003+A1:2009, #
EN 1493:1998+A1:2008, EN 60204-1:2006+A1:2009, EN ISO 14121-1:2007 #
EN ISO 13849-1:2008, #
Conditions Subject to Issue : Acceptance of information detailed in technical file MD-TCF-100524-223 and
referenced against job file IS1050-0283.
Declaration : In the opinion of SGS the submitted technical file MD-TCF-100524-223
satisfies the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC Annex-VII.
Assessor ID No : TR-IND-S20
Date/Place of Assessment : 20.04.2010 / Shanghai – P.R.China

The CE mark as shown below can be used, under the responsibility of the manufacturer, after completion of an EC Declaration of Conformity and compliance with all relevant EC Directives.



This EC Type Examination certificate is only valid for the equipment and configuration described in conjunction with the data detailed above. It refers only to the sample submitted to SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş. for testing and certification. Any modifications made to the product shall immediately be reported to SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş. office in order to examine whether this certificate remains valid. This certificate shall not be reproduced except in full without the written approval of SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş.

For and on behalf of
SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş.

Page 1 of 1

SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş.
Abide-i Hürriyet Cad. Geçit Sokak
No:4 K:1-2-3-4 34381 Şişli İstanbul- TURKEY
t: 90 212.3684000 (Pbx)
f: 90 212.2964782-83
e: sgs_turkey@sgs.com

S-IND-F-17/ Rev.2

SGSPAPER
09551323

- ▶ schemat zasilania podnośnika energią elektryczną;
 - ▶ protokół pomiarów elektrycznych.
- Wytyczne Urzędu Dozoru Technicznego względem podnośników samochodowych stosowanych w warsztatach samochodowych wymuszają spełnienie przez nie następujących wymagań:
- ▶ zapewnienia wytrzymałości mechanicznej odpowiedniej do maksymalnego udźwigu i uwzględniającej tzw. współczynnik bezpieczeństwa, czyli 1,5–5-krotnej przewagi wytrzymałości rzeczywistej nad teoretycznie wymaganą;

- ▶ posiadania zabezpieczenia przed niekontrolowanym opadaniem podniesionego pojazdu po ustaniu siły unoszącej;
- ▶ stabilnego utrzymywania pozycji roboczej;
- ▶ posiadania zabezpieczenia niwelującego lub łagodzącego skutki niekontrolowanego opadnięcia unoszonego pojazdu;
- ▶ zabezpieczenia przed przekroczeniem dopuszczalnego konstrukcją udźwigu;
- ▶ posiadania regulowanej i ograniczonej do bezpiecznego poziomu prędkości opuszczania pojazdu;

- ▶ zabezpieczenia układu przeniesienia napędu przed uszkodzeniem w przypadku zderzenia ruchomych części podnośnika z zewnętrznymi przeszkodami, znajdującymi się na drodze ruchu podnośnika.

Badania techniczne

Do tego rodzaju czynności wykonywanych przez odpowiednie organy Urzędu Dozoru Technicznego należą:

- ▶ badania odbiorcze – przeprowadzane przy odbiorze podnośnika w celu wydania decyzji i zgody jego na eksploatację;
- ▶ badania okresowe – wykonywane co najmniej raz w roku w trakcie eksploatacji podnośnika objętego dozorem pełnym.
- ▶ badania doraźne – stosowne do bieżących potrzeb (eksploatacyjne, powypadkowe czy kontrolne).

Zakres badań doraźnych ustalany jest przez Urząd Dozoru Technicznego indywidualnie w zależności od aktualnej sytuacji dotyczącej danego podnośnika.

Podczas przeprowadzanych przez Urząd Dozoru Technicznego badań technicznych podnośnika obecni muszą być zarówno jego użytkownik, jak i upoważniony przez niego konserwator obsługujący podnośnik. Obowiązkiem właściciela warsztatu zgłaszającego podnośnik do badań technicznych jest zapewnienie odpowiedniego oprzyrządowania i obciążenia kontrolnego. Badania techniczne zastosowanych w nim rozwiązań konstrukcyjnych i polegają na sprawdzeniu:

- ▶ układów cięgowych i ich zamocowań;
 - ▶ działania mechanizmów;
 - ▶ funkcjonowania urządzeń zabezpieczających;
 - ▶ poprawności pracy urządzeń sterowniczych i ograniczników ruchów roboczych;
 - ▶ działania całości w trakcie przeprowadzania prób z obciążeniem kontrolnym.
- Dokonanie następujących po sobie prób z obciążeniem kontrolnym jest jednym z najistotniejszych elementów badania podnośnika. Próby takie przeprowadza się pod kątem:

8.3 Protokół odbioru technicznego

Miejscowość, data

PROTOKÓŁ ODBIORU TECHNICZNEGO PO MONTAŻU

Użytkownik: Firma:.....
Adres:.....
Imię i nazwisko:.....
Data zakupu:.....

Lokalizacja: Firma:.....
Adres:.....

Dane urządzenia: dźwignik dwukolumnowy
nr fabryczny model
rok produkcji

Zakład wykonujący montaż:

Imię i nazwisko Nr zezwolenia

Imię i nazwisko Nr zezwolenia

Ww. dźwignik został zamontowany w miejscu wskazanym przez użytkownika zgodnie z dokumentacją i warunkami uprawnienia. Po montażu dźwignik został sprawdzony przez Kontrolę Jakości zgodnie z protokołem stanowiącym załącznik.
Załączniki do protokołu:
1. Protokół Kontroli Jakości dźwignika po instalacji;
2. Protokół odbioru części budowlanej (dostarcza inwestor);
3. Protokół z pomiarów skuteczności ochrony przeciwporażeniowej i rezystancji instalacji elektrycznej dźwignika (dostarcza inwestor);

Przeprowadzający kontrolę jakości (pieczęć i podpis)

Pieczęć zakładu odpowiedzialny za montaż (pieczęć i podpis)

- ▶ obciążenia statycznego przez co najmniej 10 minut ciężarem o wartości 125% udźwigu nominalnego przy najbardziej niekorzystnym usytuowaniu elementów przenoszących obciążenie;
- ▶ obciążenia dynamicznego ciężarem o wartości 110% udźwigu nominal-

nego w co najmniej dwóch cyklach pracy z maksymalnymi prędkościami roboczymi ruchomych elementów podnośnika;

- ▶ szczelności układów hydraulicznych i pneumatycznych w czasie co najmniej godziny pod obciążeniem o wartości 110% udźwigu nominalnego.

W podnośnikach wyposażonych w układy hydrauliczne i pneumatyczne konieczne jest również sprawdzenie prawidłowości działania zaworów zwrotnych sterowanych lub zaworów zabezpieczających przed pęknięciem przewodów ciśnieniowych.

Cdn.

8.4 Protokół kontroli jakości

Miejscowość, data

PROTOKÓŁ KONTROLI JAKOŚCI DŹWIGNIKA PO MONTAŻU

Lokalizacja: Firma
Adres

Dane urządzenia:
Nazwa: podnośnik dwukolumnowy
Typ, model Nr fabryczny
Rok produkcji Wykonanie: standartowe
Napęd Wysokość podnoszenia
Prędkość podnoszenia

Sprawdzono zgodność zastosowania elementów dźwignika z dokumentacją z wynikiem **pozytywnym**.

Sprawdzono kompletność elementów dźwignika z dokumentacją z wynikiem **pozytywnym**.

Przeprowadzono badania i próby dźwignika po montażu zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 28 grudnia 2001 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego jakim powinny odpowiadać dźwigniki.
Przed przekazaniem do eksploatacji dźwignika sprawdzono:

1. Działanie urządzeń sterowniczych i ograniczników ruchu poprzez kontrolę:
 - działania urządzeń sterowniczych,
 - prawidłowości realizacji zasterowanych ruchów,
 - działania ograniczników ruchów roboczych mechanizmów napędowych takich jak wyłączniki krańcowe i końcowe, zawory itp.,
2. Sprawdzono działanie układów cięgowych i ich zamocowań kontrolując:
 - zgodność cięgien z dokumentacją techniczną,
 - zamocowanie cięgien do konstrukcji dźwignika i urządzeń napędowych, stanu technicznego lin stalowych
3. Sprawdzono działanie mechanizmów i prędkości ruchów roboczych kontrolując:
 - działanie mechanizmów dźwignika bez obciążenia,
 - działanie urządzeń sterowniczych mechanizmów, hamulców, sprzęgieł i przekładni,
 - prędkości ruchów roboczych wszystkich mechanizmów, przy obciążeniu próbnym wynoszącym 100% udźwigu nominalnego
4. Sprawdzono działanie urządzeń zabezpieczających,